

临清市华科轴承有限公司
年加工热处理套圈 20000 吨和年生产
200 万套轴承项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 临清市华科轴承有限公司

编制单位： 山东合创环保科技有限公司

2020 年 10 月

建设单位法人代表： 吴青青

项 目 负 责 人： 吴青青

编制单位编 制 人：

编制单位审 核 人：

建设单位： 临清市华科轴承有限公司

电话： 13562017883

邮编： 253400

地址： 山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村

编制单位： 山东合创环保科技有限公司

电话： 0635-6060868

传真： 0635-6060868

地址： 山东省阳谷县经济开发区西区 329 号

目 录

表一 项目简介及验收监测依据	1
表二 项目概况	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放情况	10
表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见	12
表五 工况监测及质量控制	15
表六 验收监测内容	18
表七 验收监测结果	22
表八 环境管理调查情况	25
表九 验收监测结论	28

- 附件：**
- 1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表
 - 2、临清市华科轴承有限公司验收监测委托函
 - 3、临清市行政审批服务局临审环评（承诺）[2020]84号《关于年加工热处理套圈20000吨和年生产200万套轴承项目环境影响报告表的批复》（2020.05.22）
 - 4、临清市华科轴承有限公司环保管理制度
 - 5、危废协议
 - 6、检测报告
 - 7、临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈20000吨和年生产200万套轴承项目竣工环境保护验收组意见及专家签字

表一 项目简介及验收监测依据

建设项目名称	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目				
建设单位名称	临清市华科轴承有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村				
主要产品名称	套圈、轴承				
设计生产能力	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承				
实际生产能力	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承				
建设项目环评时间	2020 年 3 月	开工建设时间	2020 年 5 月		
竣工时间	2020 年 9 月	验收现场监测时间	2020 年 9 月 25 日-9 月 26 日		
环评报告审批部门	临清市行政审批服务局	环评报告编制单位	山东澳东环保科技有限公司		
投资总概算	800 万元	环保投资总概算	4 万元	比例	0.5%
实际总投资	850 万元	环保投资	9 万元	比例	1.06%
验收监测依据	1、国务院令（2017）年第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017.07）； 2、原环保部（国环规环评[2017]4 号）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11.20）； 3、生态环境部公告 2018 年第 9 号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（2018.5.16）； 4、原环境保护部办公厅环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（2015.6.4）； 5、原环境保护部办公厅环办辐射[2016]84 号《关于印发《输变电建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（2016.8.8）； 6、原环境保护部办公厅环办环评[2018]6 号《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（2018.1.29）； 7、生态环境部办公厅环办环评函（2019）934 号《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（2019.12.23）； 8、山东省环境保护厅办公室鲁环办函（2016）141 号《关于进一步				

	<p>加强建设项目固体废物环境管理的通知》（2016.09.30）；</p> <p>9、2018 年 12 月 29 日新修改的《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；</p> <p>10、2017 年 6 月 27 新修订的《中华人民共和国水污染防治法》；</p> <p>11、2018 年 10 月 26 日新修订的《中华人民共和国大气污染防治法》；</p> <p>12、2020 年 4 月 29 日新修订的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；</p> <p>13、山东澳东环保科技有限公司编制的《临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目环境影响报告表》（2020.03）；</p> <p>14、临清市行政审批服务局临审环评（承诺）[2020]84 号《关于年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目环境影响报告表的审批意见》（2020.05.22）；</p> <p>15、临清市华科轴承有限公司环保验收监测委托函；</p> <p>16、临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目竣工环保验收监测方案。</p>
<p>验收监测标准</p>	<p>1 噪声</p> <p>噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准要求。</p> <p>2 固体废物</p> <p>固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准要求。</p>

表二 项目概况

工程建设内容：

1 地理位置及平面布置

本项目位于山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村，项目周围地形平坦、配套设施条件具备。

项目所在地理位置示意图见附图 1，平面布置图见附图 2。

2 企业概况：

临清市华科轴承有限公司位于山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村，年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目，占地面积 200 平方米，实际总投资 850 万元，职工 10 人，实行单班 8 小时工作制，年工作 300 天。

3 项目进度：

临清市华科轴承有限公司年产 500 万套轴承项目，2018 年 9 月委托山东福鼎环保科技有限公司编制完成了《临清市华科轴承有限公司年产 500 万套轴承项目环境影响报告表》，2018 年 11 月 23 日取得临清市环境保护局环评批复（临环审[2018]420 号），并于 2019 年 9 月 30 日组织专家进行自主验收，取得了验收意见。

2020 年 3 月临清市华科轴承有限公司委托山东澳东环保科技有限公司编制了《临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目环境影响报告表》，2020 年 5 月临清市行政审批服务局以临审环评（承诺）[2020]84 号文对该项目进行了批复。本项目于 2020 年 5 月开工建设，2020 年 9 月竣工投产。

2020 年 9 月，临清市华科轴承有限公司委托山东合创环保科技有限公司承担了本项目的竣工环保验收监测工作，并于 9 月 25 日-9 月 26 日进行了现场监测，并编制了《临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目竣工环境保护验收监测报告表》。

4 建设内容

4.1 生产规模

本项目年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承。

4.2 工程组成及建设内容

项目主要建设内容见表。

表 1 建设内容一览表

类别	建设工程	环评建设内容	实际建设情况
主体工程	生产 2 车间	设置 2 台盐浴电炉。	
	冲压车间	将冲床移至冲压车间进行生产。	
	生产 3 车间	增设 40 台各式磨床进行生产。	
	生产 4 车间	布置磨床、超精机、注油机、压盖机等设备进行生产。	
辅助工程	危废暂存间	用于存放危险废物。	同环评
公用工程	供水	项目用水来自供水管网	同环评
	供电	用电由供电公司提供	同环评
	排水	生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运，不外排。	
环保工程	废气治理	本项目无废气产生。	
	废水治理	生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运，不外排。	
	噪声治理	选用低噪声设备、基础减振、车间隔声等措施。	同环评
	固废处理	建设满足要求的危废间和一般废物暂存间各 1 处。	同环评

5 生产设备

该项目设备情况见表：

表 2 设备一览表

序号	名称	型号	环评数量 (台、套)	实际数量 (台、套)
----	----	----	---------------	---------------

1	盐浴电炉	RRX8-95x95 x30-12-SP	2	2
2	磨床	3MZ2110C	3	3
3	外圆磨床	MZ2015	2	2
4	沟道磨床	MZ2110	4	4
5	内磨床	MZ208	5	5
6	挡边磨床	2210	5	5
7	平面磨床	7574B	4	4
8	双端面磨床	7600	2	2
9	无心磨床	1083	1	1
10	沟道磨床	1310	3	3
11	沟道磨床	1410	5	5
12	沟道磨床	8240	4	4
13	沟道磨床	136	2	2

6 项目投资

本项目实际总投资为 850 万元，其中环保投资 9 万元，占总投资的 1.06%。
实际环境保护投资见表所示：

表 3 实际环保投资情况说明

环保设施	工程措施	投资金额（万元）
噪声治理	隔声、减震措施	2.5
废水处理	化粪池	1
固废处理	固废间、危废间等	2.5
其他	地面硬化、绿化、防渗等	3
合计	/	9

7 项目变更情况说明

根据项目环评批复要求，结合现场核实，本项目实际建设情况和环评批复基本一致。参照环办[2015]52 号、环办辐射[2016]84 号、环办环评[2018]6 号和环办环评函（2019）934 号文之规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措

施五个因素均未发生重大变动，因此本项目无重大变动。

原辅材料消耗及水平衡：

1 主要原辅材料

项目主要原辅材料见下表：

表 6 原辅材料消耗表

序号	名称	年用量	备注
1	套圈毛坯件	20000t	原辅材料实际消耗量，由验收监测期间，企业生产工况和每天使用量所得。
2	轴承滚子	200 万套	
3	甲醇	60t	
4	丙烷	80t	
5	水基清洗剂	0.6t	
6	硝盐	1t	
7	液压油	0.8t	
8	磨削液	1.0t	

2 给排水

1、给排水

(1) 给水

本项目用水主要为生产用水和生活用水，生产用水为盐浴淬火前清洗循环水补水、盐浴槽补水、盐浴淬火后清洗循环水补水及配制磨削液用水。来自自来水管道的，满足生产生活需要。

(2) 排水

盐浴淬火前清洗水经油水分离器分离油分后循环使用，；盐槽补水蒸发到大气中，定期补充；盐浴淬火后清洗水循环使用；配制磨削液水全部蒸发。因此本项目无生产废水外排。

生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运，不外排。

2、供电

本项目用电由当地供电所提供，能够满足生产、生活的需要。

3、供热

本项目生活供热采用空调供暖。

主要工艺流程及产污环节

1 工艺流程

项目生产工艺

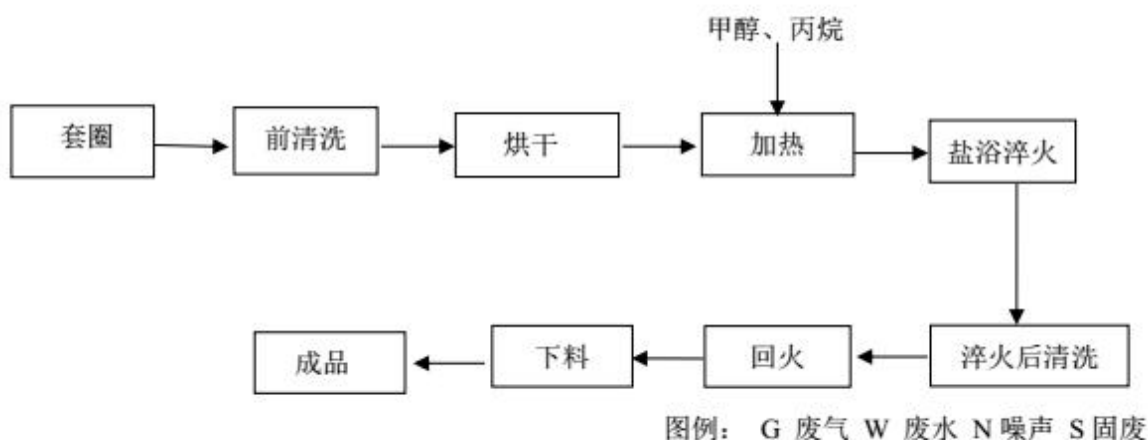


图 1 热处理生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简介：

1、前清洗：采用清洗机以喷淋的方式进行清洗，通过清洗将套圈上附着的油污、灰尘等清除，清洗机配有专门的油水分离设备，含清洗剂的清洗水经油水分离器处理后返回清洗机循环利用。喷淋清洗用水对水质要求不高，经机内自带净化设施处理后能满足要求，不排放废水。

2、烘干：对清洗干净的轴承工件利用电热风机产生的热风烘干。

3、加热：将轴承工件在电加热炉加热到 840° C, 持续加热 1 小时。在加热过程中需 要向炉中通入丙烷和甲醇作为可控气氛，以避免加热过程中金属的氧化和脱碳等。

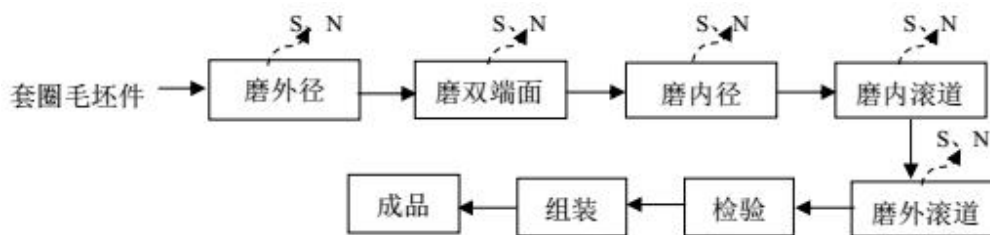
4、盐浴淬火：将高温的工件浸入到淬火剂中，该过程为贝氏体等温淬火。通过向盐浴淬火介质添加少量水，可使硝酸盐的冷却能力保持不变，长期使用不会报废，

只需定期少量的添加新盐。通过盐浴淬火处理改变材料表面或内部的组织结构，来控制其强度、硬度、耐磨性、疲劳强度等性能。淬火在密封状态进行，采用电加热，温度约 180° C。

5、淬火后清洗：利用清洗机清洗淬火后的工件洗去附着在工件上的淬火硝盐。清洗所配备的设备为三槽清洗机，分三个独立的清洗槽，第一个清洗槽的硝盐含量最高，第三个最低，补充水从第三槽的（低浓度槽）补充，依次向第二槽、第一槽添加，将第一个清洗槽的高浓度水添加到盐浴淬火槽，改善硝盐的冷却烈度。清洗后的配件带出的低浓度盐水在蒸发槽内回收，将水蒸发，回收硝盐继续用于淬火。

6、回火：将淬火后的工件送入电加热回火炉，170~180C 保持 3 小时，以减小或消除淬火钢件中的内应力，或者降低其硬度和强度，以提高其延性或韧性。回火的工件在传送带自然冷却后即为成品。

生产车间工艺流程：



图例：G 废气 N 噪声 S 固废

图 1 磨加工生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简介：

将热处理后的套圈毛坯件利用磨床依次进行外径、双端面、内径、内滚道及外滚道等一系列磨削加工，该项目使用的磨床包括无芯磨床、双端面磨床、内沟磨床、外沟磨床、立式磨床、内圆磨床和外圆沟道磨床，组装后即为成品。

2 产污环节

(1) 废水

本项目产生的废水主要为生活废水。

(2) 废气

本项目无废气产生。

(3) 噪声

本项目产生的噪声主要为磨床、盐浴电炉等设备产生的噪声。

(4) 固废

本项目产生的固体废物主要是硝盐结晶、废含油抹布、生活垃圾和废油、废磨削液、废液压油。

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

1 废水治理/处置措施

本项目产生的废水主要为生活废水。

生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运，不外排。

2 废气治理/处置措施

本项目无废气产生。

3 噪声治理/处置措施

本项目产生的噪声主要为磨床、盐浴电炉等设备产生的噪声。

选用低噪声设备，将产噪设备均布置在封闭隔声厂房内；对固定产振设备设置减震机座，风机加装消声器，来降低噪声对周围环境的影响。

4 固废

本项目产生的固体废物主要是硝盐结晶、废含油抹布、生活垃圾和废油、废磨削液、废液压油。

硝盐结晶会用于生产；废含油抹布、生活垃圾委托环卫部门处理；废油、废磨削液、废液压油属于危险废物，委托有资质单位处置处理。

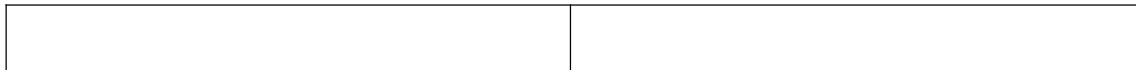


图 3 危废间现场照片

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

1 环境影响报告表主要结论

1、项目基本情况

临清市华科轴承有限公司位于山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村，公司投资 800 万元建设年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目，项目建筑面积 2000 平方米，该项目属于扩建项目。

2、项目政策符合性

根据国家发改委《产业结构调整指导目录》（2019 年本），项目不属于“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”规定内容的范围，符合国家产业政策。

项目建设符合《山东省加强污染源防治推进“四减四增”三年行动方案（2018-2020 年）》、《山东省环境保护条例》、《关于印发《京津冀及周边地区 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知》等文件，及区域“三线一单”的要求。

本项目位于山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村临清市华科轴承有限公司院内，项目属于在原有厂区进行扩建的建设项目，用地为临清市华科轴承有限公司工业用地。根据临清市土地利用总体规划图可知（见附图 7），本项目用地为建设用地，符合临清市土地利用规划。

3、环境影响分析

（1）环境空气影响分析：

本项目无废气产生，对大气环境无影响。

（2）水环境影响分析：

该项目营运期产生的废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理通后由环卫部门清运，预测不会对环境产生影响

（3）噪声环境影响分析

项目主要噪声源为生产机械噪声，经采取噪声控制措施，各厂界昼夜间噪声均能够 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准、（GB12348-2008）2 类标准。

（4）固体废弃物环境影响分析

固体废物主要来自分离出的废油、废抹布、废磨削液、废液压油、硝盐结晶和

生活 垃圾。

硝盐结晶全部回用于生产；分离出的废油、废磨削液、废液压油为危险废物，暂存在危废暂存间，交有资质单位处置；废抹布、生活垃圾集中收集后由环卫部门清运。

(5) 土壤环境影响分析

本项目可能对土壤环境造成影响的环节为环保厕所渗漏。

本项目无废水产生，不会对土壤环境造成影响；；危废间按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单相关规定，采用厚 150mm 防裂混凝土打造 耐腐蚀、表面无裂痕的硬化地面和裙脚，所用防渗层厚度为 2mm，渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 通过采取上述措施后，本项目对土壤影响较小。

(6) 环境风险分析

本项目为滚动轴承制造项目，根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2004) 中规定的物质危险性识别标准及所在区域类别可知，本项目无重大危险源。运营过程中 风险较小。虽然本项目无重大危险源，但是在其运营中也要做到防患于未然，做好事故 发生的防范措施。

综上所述，本项目符合国家产业政策，项目选址合理；营运期间产生的污染物在采 取适当的治理措施后，能够实现达标排放，对周围环境空气、地表水、地下水、声环境 影响较小。从环境保护角度分析，本项目是可行的。

2 审批部门审批意见

见附件。

表五 工况监测及质量控制

一、验收期间工况调查

验收监测期间，临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目运行负荷为 82.70%~84.60%，项目运行正常、工况稳定、环境保护设施运行正常，符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷的要求。本监测结果能作为该项目竣工环境保护验收的依据。

表 7 监测期间生产符合统计表

时间	实际生产能力	设计生产能力	运行负荷
2020.09.25	55.4 吨套圈/d	66.7 吨套圈/d	83.06%
	5487 套轴承/d	6667 套轴承/d	82.30%
2020.09.26	56.1 吨套圈/d	66.7 吨套圈/d	84.11%
	5518 套轴承/d	6667 套轴承/d	82.77%

二、监测分析方法及仪器设备检定

本项目废气及噪声的监测分析方法分别见表 8，仪器设备检定情况见表 9。

表 8 项目废气及噪声监测分析方法

项目类别	项目名称	检测依据及方法	检出限
噪声		GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	

表 9 仪器设备检定情况

仪器名称	仪器型号	检定周期	检定结果
多功能声级计	AWA6228+	2020.02.28-2021.02.27	合格
声校准器	AWA6021A	2020.02.28-2021.02.27	合格
轻便三杯风向风速表	FYF-1	2020.02.28-2021.02.27	合格

三、质量保证与质量控制

1、废水监测

/

2、废气监测质量控制和质量保证

/

3、噪声监测质量控制和质量保证

该项目监测期间，噪声监测质量保证按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中有关规定进行：测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则，本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；监测时无雨雪、无雷电且风速<5m/s；测量时传声器加防风罩；记录影响测量结果的噪声源。噪声仪器校准见表 11。

表 11 噪声仪器校准

校准日期	校准时间	仪器编号	校准器具编号	测量前仪器校准 (dB)	测量后仪器校准 (dB)	标准声强值 (dB)
2020.09.25	昼间	HCX C-185	HCXC-18 9	94.0	94.1	94.0
	夜间			94.0	93.9	
2020.09.26	昼间			94.1	94.0	
	夜间			93.8	94.0	

表六 验收监测内容

1 监测点位、项目及频次

(1) 噪声监测

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准要求，噪声执行标准限值见表。

表 14 厂界噪声评价标准限值

项 目	执行标准限值（dB（A））
厂界噪声	60（昼间）
厂界噪声	50（夜间）

表 15 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界外 1 米处布设监测点位（四处）	连续等效 A 声级，Leq(A)	监测 2 天，昼夜各监测 1 次

2 噪声监测点位示意图

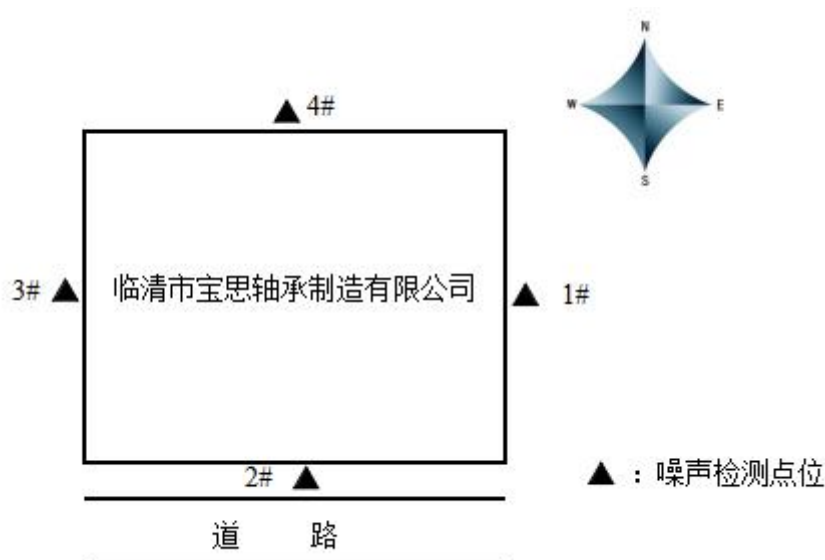


图 4 噪声监测点位示意图

表七 验收监测结果:

1 监测结果

1.1 噪声监测结果

表 19 厂界噪声监测结果

监测日期	点位编号	监测点位	监测结果 Leq dB (A)		主要声源	执行标准及标准值	达标情况
			昼间	夜间			
2020.09 .25	1#	东厂界外 1m	58.3	48.0	工业噪声	GB12348-2008 2 类区 昼间: ≤ 60dB (A) 夜间: ≤ 50dB (A)	达标
	2#	南厂界外 1m	59.5	49.4	工业噪声		达标
	3#	西厂界外 1m	55.6	46.3	工业噪声		达标
	4#	北厂界外 1m	55.2	45.5	工业噪声		达标
2020.09 .26	1#	东厂界外 1m	58.4	49.2	工业噪声		达标
	2#	南厂界外 1m	59.0	49.5	工业噪声		达标
	3#	西厂界外 1m	55.7	46.1	工业噪声		达标
	4#	北厂界外 1m	56.1	45.8	工业噪声		达标

2 监测结果分析

2.1 有组织废气监测结果

/

2.2 无组织废气监测结果

/

2.3 废水监测结果

/

2.4 噪声监测结果

噪声监测结果表明, 厂界 4 点位 2 天监测中, 该企业厂界昼间噪声值范围为 55.2~59.5dB (A), 夜间噪声值范围为 45.5~49.5dB (A)。

3 污染物排放总量及核算

本项目废水不外排, 无燃气燃煤设施, 无总量控制要求。

表八 环境管理调查情况

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

2020 年 3 月临清市华科轴承有限公司委托山东澳东环保科技有限公司编制了《临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目环境影响报告表》，2020 年 5 月临清市行政审批服务局以临审环评（承诺）[2020]84 号文对该项目进行了批复。本项目于 2020 年 5 月开工建设，2020 年 9 月竣工投产。

2020 年 9 月，临清市华科轴承有限公司委托山东合创环保科技有限公司承担了本项目的竣工环保验收监测工作，并于 9 月 25 日-9 月 26 日进行了现场监测。

2、环保管理制度的建设及执行情况

按照各级环保部门要求，公司建立了《临清市华科轴承有限公司环保管理制度》，成立公司、部门、车间三级环保管理网，设定了专门的环保管理负责人员，负责监督检查“三废”治理情况。

表九 验收监测结论

1 验收主要结论

监测期间，该企业生产正常，环保设施运行稳定，满足验收监测技术规范要求。

(1) 废水

本项目产生的废水主要为生活废水。

生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运，不外排。

(2) 噪声

噪声监测结果表明，厂界 4 点位 2 天监测中，该企业厂界昼间噪声值范围为 55.2~59.5dB (A)，夜间噪声值范围为 45.5~49.5dB (A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类区标准要求。

(3) 固体废弃物

本项目产生的固体废物主要是硝盐结晶、废含油抹布、生活垃圾和废油、废磨削液、废液压油。

硝盐结晶会用于生产；废含油抹布、生活垃圾委托环卫部门处理；废油、废磨削液、废液压油属于危险废物，委托有资质单位处置处理。

(4) 主要污染物排放总量核算及达标情况

本项目废水不外排，无燃气燃煤设施，无总量控制要求。

(5) 结论

综上所述，临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目基本落实了环评批复中的各项环保要求，噪声等主要污染物达标排放，固废均得到妥善处置，基本符合项目竣工环保验收条件。

2 建议

(1) 加强各项环保设施运行维护、保养，确保设施稳定运行。

(2) 加强固体废物的收集和回收，确保管理到位。

(3) 生产过程中如产生未能识别的危险废物，应按照危险废物的管理要求处理处置。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：临清市华科轴承有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

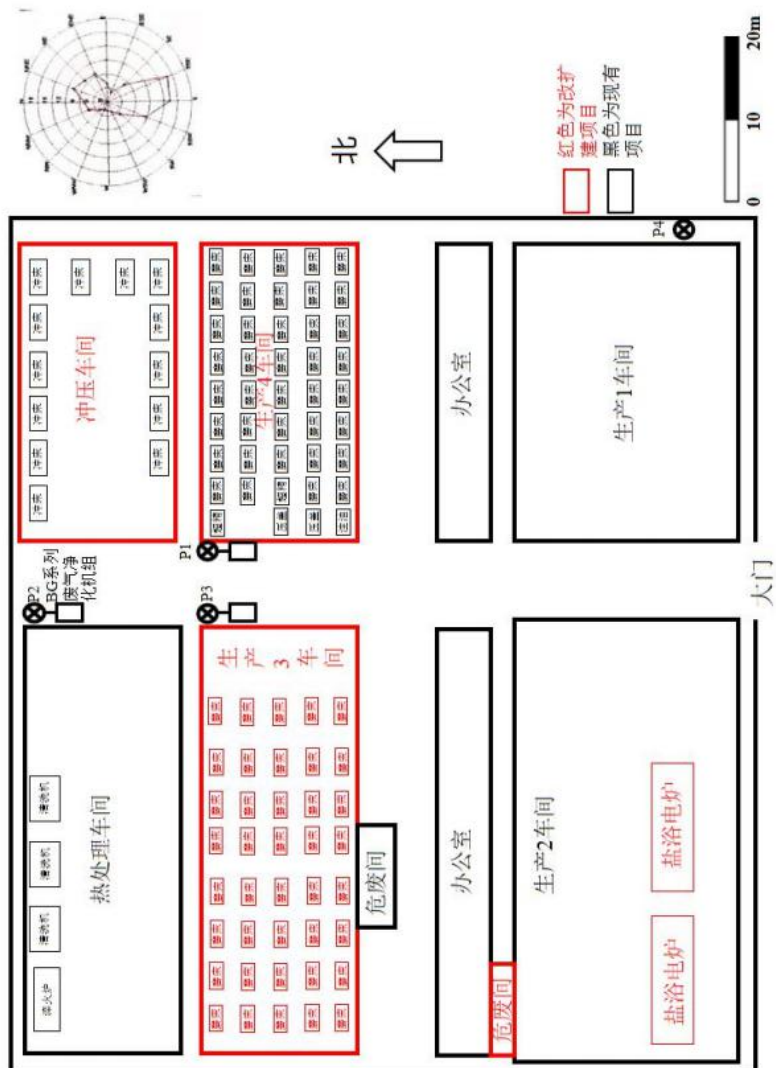
建设项目	项目名称	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承项目				项目代码	/			建设地点	山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村		
	行业分类(分类管理名录)	C3451 轴承制造				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承				实际生产能力	年加工热处理套圈 20000 吨和年生产 200 万套轴承			环评单位	山东澳东环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	临清市行政审批服务局				审批文号	临审环评（承诺）[2020]84 号			环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2020 年 5 月				竣工日期	2020 年 8 月			排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施监测单位	山东合创环保科技有限公司			本工程排污许可证编号	/		
	投资总概算（万元）	800				环保投资总概算(万元)	4			所占比例（%）	0.5		
	实际总投资（万元）	850				实际环保投资（万元）	9			所占比例(%)	1.06		
	废水治理（万元）	1	废气治理（万元）	0	噪声治理(万元)	2.5	固体废物治理（万元）	2.5		绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	3
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2400h		
运营单位		临清市华科轴承有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			/		验收时间		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	BOD	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——t/a；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 本项目所在地理位置示意图



附图2 本项目平面布置图



关于委托山东合创环保科技有限公司

开展年加工热处理套圈20000吨和年生产200万套轴承项目竣工 环保验收监测的函

山东合创环保科技有限公司：

我公司年加工热处理套圈20000吨和年生产200万套轴承项目及环保设施现已建成并投入运行，运行状况稳定、良好，具备了验收监测条件。现委托你公司开展该项目竣工环保验收监测（调查）工作。本项目简要情况及验收监测（调查）拟定时间如下：

（1）建设项目主要内容关于临清市华科轴承有限公司年加工热处理套圈20000吨和年生产200万套轴承项目，占地面积200平方米，实际总投资850万元，职工10人，实行单班8小时工作制，年工作300天。

（2）立项审批部门要求建设项目整体完成验收的时间2021年6月

（3）按整体验收时间要求，拟定申请建设项目竣工环保验收的时间2020年9月

（4）拟定建设项目竣工环保验收监测（调查）的时间2020年9月

联系地址：山东省聊城市临清市潘庄镇吴梭庄村

联系人：吴青青

联系电话：13562017883

临清市华科轴承有限公司

2020年9月

环保管理制度

为认真执行《中华人民共和国环境保护法》，人人动手保护环境，减污减排、控制污染，创造一个良好的工作和生活环境，特制订如下制度

一、认真学习环保法律法规知识，参加各种环保活动，掌握一定的环保技能，自觉接受环保部门的监查监督和指导。

二、保持厂区和车间内的清洁，及时打扫本范围内的卫生，并洒水除尘、降尘。

三、加强环保设施的管理，保障环保设施正常运行，确保各项污染物达标排放，并做好有关设施运行记录。

四、严格执行危险废物转移联单制度，危废应急预案和管理计划每年进行备案

五、建立危废管理理台帐，及时准确地报告上级有关部门。

六、环保领导小组定期和不定期对上述制度执行情况进行监查、监督、指导，对违犯制度者进行批评、教育、处罚等措施。

七、严格按照环保规定和要求，落实其他相关企业环保责任。

临清市华科轴承有限公司

2020年9月