

**临清市新敏锐轴承有限公司**  
**年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）**  
**竣工环境保护验收组意见**

2022年8月4日，临清市新敏锐轴承有限公司组织召开了年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（临清市新敏锐轴承有限公司）、验收监测及报告编制单位（山东恒辉环保科技有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真研究形成环保验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**1、建设地点、规模、主要建设内容**

临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目位于临清市潘庄镇智创未来高端制造产业园22号车间南部，项目占地面积2150平方米，总投资800万元，其中环保投资40万元。临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目分期建设，一期工程主要建设生产区、原料及半成品区、成品区等，生产区内购置清洗机、合套仪、挂片机、注油机、涂油机等生产设备共计40台，主要进行轴承的加工，一期工程原料轴承套圈为已经磨加工、超精好的套圈，一期项目可达到年产80万套轴承的规模。一

期项目于2021年7月开工建设，2021年10月建成投产，2021年11月完成临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（一期）建设项目竣工环保验收工作。该项目为新建项目，二期工程主要安装2台双端面磨床、2台内磨机、4台沟道磨床、2台超精机、1台平面磨、2台清洗机、4台打包机、1台打标机，该期项目生产能力为年磨加工、超精轴承35万套轴承套圈、年清洗60万套轴承套圈。该项目劳动定员5人，年工作时间为300天，一班制，每班8小时工作制。

## 2、建设过程及环保审批情况

2021年5月，山东碧源项目咨询有限公司编写了《临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目环境影响报告表》。2021年7月1日临清市行政审批服务局以临审环评[2021]057号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2021年11月，完成临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（一期）竣工环保验收；2021年10月13日进行了固定污染源排污登记（许可证编号：91371581092196169F001W，有效期限：2020-10-13至2026-10-12）。

该项目二期工程于2022年4月开工建设，2022年7月投入试生产。

2022年7月临清市新敏锐轴承有限公司委托山东恒辉环保科技有限公司进行年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）环境保护竣工验收监测工作。山东恒辉环保科技有限公司根据现场验收监测方案，于2022年7月17日至2022年7月18日，对该期项目的废气和噪声进行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，临清市新敏锐轴承有限公司编写了《临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）竣工环境保护验收

监测报告》。

### 3、投资情况

该项目总投资为100万元，其中环保投资5万元，占总投资的5%。

### 4、验收范围

本次竣工环境保护验收为临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）。主要包括生产车间、办公室、公用工程、环保工程等。

## 二、工程变动情况

序号	设备名称	环评数量（台/套）	一期数量（台/套）	二期数量（台/套）
1	双端面磨床	2	0	2
2	内磨床	19	0	2
3	沟道磨床	6	0	4
4	无心磨床	4	0	0
5	滚道磨床	1	0	0
6	挡边磨床	1	0	0
7	清洗机	9	7	2
8	超精机	7	0	2
9	合套仪	9	8	0
10	挂片机	6	8	0
11	涂油机	1	1	0
12	注油机	2	4	0
13	挡边机	4	0	0
14	空压机	5	4	0
15	冷干机	1	2	0
16	压力机	3	3	0
17	打码机	2	2	1
18	打包机	2	2	4
19	压片机	0	1	0
20	平面磨	0	0	1

该项目实际建设与环评阶段相比：该期项目新增 2 台打包机和 1 台平面磨，根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发

生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废水

该项目无生产废水，主要为生活废水的排放，废水进入厂区内化粪池处理后，定期委托环卫部门清运处理。

#### 2、废气

超精、清洗防锈过程挥发的有机废气经集气罩收集两级活性炭吸附后经15m高排气筒排放；未收集废气无组织排放。

#### 3、噪声

该项目噪声源主要来自清洗机和风机等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

#### 4、固体废物

该期项目运营过程中产生的固体废物主要有废磨削液、油泥、废超精液、废清洗油、次品、废活性炭、废液压油、废油桶、生活垃圾。

##### （1）废磨削液

磨削液定期更换，根据企业提供数据，产生量约0.0625t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年）危险废物HW09（900-006-09），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

##### （2）油泥

该期项目磨加工、超精、清洗等工艺设备定期清理过程中会产生油泥，主要成分为矿物油、金属屑等，根据建设单位提供资料，产生量约为0.2t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年）危

险废物HW09（900-200-08），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

### （3）废超精液

该期项目超精液定期更换，根据企业提供数据，产生量约0.125t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年版），废超精液属于危险废物HW09（900-006-09），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

### （4）废清洗油

该期项目清洗油每年定期更换，更换量为0.11t/a，根据《国家危险废物名录》（2021年），废清洗油属于危险废物HW08（900-201-08），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

### （5）次品

该期项目轴承套圈次品产生量约为2.0t/a，收集后外售综合利用。

### （6）废活性炭

废气处理装置维护更换活性炭过程产生废活性炭，废活性炭产生量合计为1.5t/a。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，废活性炭属于危险废物，其危废类别为：HW49（900-039-49），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

### （7）废液压油

项目磨床需添加液压油，液压油定期更换，产生量约0.0025t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年）危险废物HW08（900-218-08），收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置。

#### (8) 废油桶

根据企业提供资料，液压油、清洗油、磨削液油桶产生量约0.2t/a，暂存危废间内，定期由厂家回收。

#### (9) 生活垃圾

该期项目劳动定员5人，项目年运行300天，则产生量0.75t/a，由环卫部门定期清运。

### 四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，本项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）					
验收监测时间	2022年7月17日			2022年7月18日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷	实际负荷	实际负荷	生产负荷(%)
磨加工、超精轴承套圈	0.1万套/d	0.107万套/d	93.5	0.1万套/d	0.107万套/d	93.5
新增清洗轴承套圈	0.19万套/d	0.2万套/d	95	0.19万套/d	0.2万套/d	95

监测结果表明：

#### 1、废水

该项目无生产废水，主要为生活废水的排放，废水进入厂区环保型厕所，定期委托环卫部门清运处理。

#### 2、废气

超精、清洗防锈过程挥发的有机废气经集气罩收集两级活性炭吸附后经15m高排气筒排放；未收集废气无组织排放。

监测结果表明，验收监测期间超精、清洗除锈工序P1排气筒进口VOCs排放浓度最大值为12.8mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.0294kg/h，

超精、清洗除锈工序P1排气筒出口VOCs排放浓度最大值为3.68mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.00695kg/h。

通过监测结果可得：有组织非甲烷总烃排放浓度和排放速率满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1“其他行业”标准要求。P1排气筒环保设备对VOCs的处理效率为74.93%~81.71%。

监测结果表明，验收监测期间该项目厂界无组织非甲烷总烃排放浓度最大值为1.00mg/m<sup>3</sup>，厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表3中标准，厂区内无组织挥发性有机物满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A1中标准要求。

### 3、噪声

该项目噪声源主要来自生产设备产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目东、南、北、西厂界外4个监测点位的昼间等效声级最大值为58.4dB（A），夜间等效声级最大值为48.3dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区标准。

### 4、固体废物

该期项目运营过程中产生的固体废物主要有废磨制液、油泥、废超精液、废清洗油、次品、废活性炭、废液压油、废油桶、生活垃圾。

废磨削液、油泥、废超精液、废清洗油、废液压油和废活性炭收集后暂存于危废间，委托有资质单位进行处置；次品收集后外售

综合利用；废油桶暂存危废间内，定期由厂家回收；生活垃圾由环卫部门定期清运。

## **五、工程建设对环境的影响**

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

## **六、验收结论**

临清市新敏锐轴承有限公司年产80万套轴承和年产60万套轴承套圈项目（二期）实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，下面后续要求得到整改以后，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

## **七、后续要求**

- 1、进一步规范验收监测报告编制内容；
- 2、完善环保设施操作管理规程，设置环境保护设施管理台帐，加强废气收集排放管理，确保废气稳定达标排放，并进一步采取措施减少无组织排放。加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。
- 3、定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。
- 4、进一步规范危废暂存间，完善危废暂存间标识，完善管理制度，完善管理台账，实行双人双锁管理。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。



## 八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

临清市新敏锐轴承有限公司

2022年8月4日