

山东昊天轴承进出口有限公司

年加工50万套轴承项目

竣工环境保护验收组意见

2022年9月4日，山东昊天轴承进出口有限公司组织召开了年加工50万套轴承项目竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（山东昊天轴承进出口有限公司）、验收监测单位（山东绿烨检测技术有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了该项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收，经认真研究形成环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

山东昊天轴承进出口有限公司位于临清市戴湾镇工业集聚区水城屯片区东侧，该项目占地面积2400平方米，总投资1050万元，其中环保投资5万元。该项目为新建项目，租赁山东浩尔特轴承制造有限公司闲置车间进行建设，购置清洗机、合套仪、压力机、油脂加注机等主要生产设备，以轴承套圈、滚子、除锈油、清洗油等为主要生产原料，通过清洗、轴承组装、清洗除锈、注脂、包装等工序生产轴承；该项目生产能力为年产50万套轴承。该项目劳动定员8人，年工作时间为300天，每班8小时工作制。

2、建设过程及环保审批情况

2021年4月，聊城市环境科学工程设计院有限公司编写了《山东

昊天轴承进出口有限公司年加工50万套轴承项目环境影响报告表》。2021年5月17日临清市行政审批服务局以临审环评（承诺）[2021]043号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2022年5月18日取得排污许可证（许可证编号：91371581681718404N001X，有效期限：2022-05-18至2027-05-17）。

该项目工程于2021年6月开工建设，2022年3月投入试生产。

2022年4月，山东绿焔检测技术有限公司接受山东昊天轴承进出口有限公司的委托，对山东昊天轴承进出口有限公司“年加工50万套轴承项目”进行监测。山东绿焔检测技术有限公司接受委托后，组织人员到项目建设所在地进行了现场踏勘，收集了与项目有关的资料，在和技术人员进行反复现场交流的基础上进行了初步工程分析，制定了监测方案，于2022.4.15-2022.4.16进行了检测，山东昊天轴承进出口有限公司在此基础上完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制。

3、投资情况

该项目总投资为1050万元，其中环保投资5万元，占总投资的0.48%。

4、验收范围

山东昊天轴承进出口有限公司年加工50万套轴承项目。

二、工程变动情况

根据现场踏勘，依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目的性质、规模、地点、生产工艺及防治措施等内容，与环评及批复内容相同，无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该项目无生产废水，主要为生活废水的排放，废水进入厂区环保型厕所，定期委托环卫部门清运处理。

2、废气

清洗防锈过程挥发的有机废气经集气罩收集二级活性炭吸附后经15m高排气筒排放；未收集废气无组织排放。

3、噪声

该项目噪声源主要来自清洗机和风机等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

4、固体废物

该项目产生的固体废物主要包括磨加工产生的套圈和成品清洗防锈产生的废含油清洗渣，设备维修产生的废液压油、废润滑油、含油废抹布；废气处理设备产生的废活性炭；员工办公生活垃圾。

(1) 清洗防锈油废渣：清洗油及防锈油在使用过程中不断循环使用，在油箱底部会产生少量的废渣，废渣沾有一定量的清洗油及防锈油，产生量为0.01t/a，委托有相应危废资质的单位进行处置。

(2) 废活性炭：项目废气处理设备采用二级活性炭处理，更换的废活性炭量为1.83t/a，委托有相应危废资质的单位进行处置。

(3) 废液压油：压机机等设备每年定期更换的液压油量为0.01t/a，委托有相应危废资质的单位进行处置。

(4) 废润滑油：设备设备维修产生的润滑油量为0.01t/a，委托有相应危废资质的单位进行处置。

(5) 含油废抹布：设备定期进行维护保养，产生的含油废抹布量为0.005t/a；设备维修产生的含油废抹布列入《国家危险废物名录（2021版）》中的“危险废物豁免管理清单”，混入生活垃圾一并处置，可全过程不按危险废物管理。项目产生的含油废抹布混入生活垃圾定期委托环卫部门清运。

(6) 生活垃圾：项目劳动定员为8人，生活垃圾产生量为1.2t/a，委托环卫部门定期清运。

四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	山东昊天轴承进出口有限公司年加工50万套轴承项目					
验收监测时间	2022年4月15日			2022年4月16日		
名称	实际产能	设计产能	生产负荷 (%)	实际产能	设计产能	生产负荷 (%)
轴承	0.16万套/d	0.167万套/d	95.8	0.16万套/d	0.167万套/d	95.8

监测结果表明：

1、废水

该项目无生产废水，主要为生活废水的排放，废水进入厂区环保型厕所，定期委托环卫部门清运处理。

2、废气

清洗防锈过程挥发的有机废气经集气罩收集二级活性炭吸附后经15m高排气筒排放；未收集废气无组织排放。

监测结果表明，验收监测期间清洗除锈工序P1排气筒进口VOCs排放浓度最大值为10.6mg/m³，排放速率最大值为0.023kg/h，清洗除锈

工序P1排气筒出口VOCs排放浓度最大值为6.50mg/m³，排放速率最大值为0.015kg/h。

通过监测结果可得：有组织非甲烷总烃排放浓度和排放速率满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表1“其他行业”标准要求。P1排气筒环保设备对VOCs的处理效率为31.82%~45.45%。

监测结果表明，验收监测期间该项目厂界无组织非甲烷总烃排放浓度最大值为1.95mg/m³，厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物排放标准 第6部分：有机化工行业》（DB37/2801.6-2018）表3中标准，厂区内无组织挥发性有机物满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A1中标准要求。

3、噪声

该项目噪声源主要来自生产设备产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目南、北、西、东厂界外4个监测点位的昼间等效声级最大值为57dB（A），夜间等效声级最大值为48dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区标准。

4、固体废物

该项目产生的固体废物主要包括磨加工产生的套圈和成品清洗防锈产生的废含油清洗渣，设备维修产生的废液压油、废润滑油、含油废抹布；废气处理设备产生的废活性炭；员工办公生活垃圾。

清洗防锈油废渣、废活性炭、废液压油和废润滑油委托有相应危废资质的单位进行处置；设备维修产生的含油废抹布列入《国家

危险废物名录（2021版）》中的“危险废物豁免管理清单”，混入生活垃圾一并处置，可全过程不按危险废物管理，项目产生的含油废抹布混入生活垃圾定期委托环卫部门清运；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

生活垃圾定期清洗、消毒灭菌，保护其完好、整洁，并做好防雨、防风、防渗漏措施。危险废物处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求；一般固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

5、总量控制

该项目无生产废水，主要为生活废水的排放，废水进入厂区环保型厕所，定期委托环卫部门清运处理。

该项目年工作时间为2400小时，根据验收监测数据，P1排气筒VOCs排放速率最大值为0.015kg/h。通过计算该项目VOCs排放排放量为0.036t/a；满足环评和批复中总量要求（VOCs：0.055t/a）。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

山东昊天轴承进出口有限公司年加工50万套轴承项目实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，下面后续要求得到整改以后，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

七、后续要求

1、进一步规范验收监测报告编制内容。

2、完善环保设施操作管理规程，设置环境保护设施管理台帐，加强废气收集排放管理，确保废气稳定达标排放，并进一步采取措施减少无组织排放。加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。

3、定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

4、完善废气排放口标识，及时封闭检测口。

5、建设规范的危废暂存间，完善管理制度和管理台账、完善危险废物分区、完善防渗措施。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

山东昊天轴承进出口有限公司

2022年9月4日