

**临清鸣鹤精密机械制造有限公司**  
**年产1亿套深沟球轴承项目（三期）**  
**竣工环境保护验收组意见**

2022年10月24日，临清鸣鹤精密机械制造有限公司组织召开了年产1亿套深沟球轴承项目（三期）竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（临清鸣鹤精密机械制造有限公司）、验收监测及报告编制单位（山东绿烨检测技术有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经认真研究形成环保验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**1、建设地点、规模、主要建设内容**

临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目位于临清市戴湾镇临博路路北、德商高速向西500米，项目占地面积23006平方米，计划总投资20024.55万元，其中环保投资78万元。该项目为新建项目，该项目分期建设，一期工程主要建设生产车间，购置磨床、超精机、清洗机、过滤设备等150台，具有年加工3000万套深沟轴承的能力，2018年3月31日完成临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（一期）的自主竣工环境验收；二期工程主要建设淬火车间、仓库，购置磨床、过滤设备等17台生产设备；

建成后全厂具有年产3000万套深沟球轴承的生产能力，实际是一期验收中磨削双端面工艺转移到淬火车间加工，2020年12月23日完成完成临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（二期）的自主竣工环境验收；一期和二期工程建成后达到年产3000万套深沟球轴承的生产能力。该期项目主要购置一台变频电加热网带炉生产线，主要对已建设完成的一期和二期工程中原外协加工部分利用该期工程安装的设备进行加热、淬火、清洗和回火处理，该期工程建成后达到年热处理3000万套深沟球轴承的生产能力。该期项目新增劳动定员4人，年工作时间为300天，生产实行白班制，每班8小时工作制。

## 2、建设过程及环保审批情况

2017年6月，聊城市环境科学工程设计院有限公司编写了《临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目环境影响报告表》。2017年7月7日临清市环境保护局以临环审[2017]31号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2018年3月31日完成临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（一期）的自主竣工环境验收，2020年12月23日完成完成临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（二期）的自主竣工环境验收。2020年3月20日进行了固定污染源排污登记（许可证编号：91371581599267544B001W，有效期限：2020-03-20至2025-03-19）。

该期项目于2022年5月开工建设，2022年10月投入试生产。

2022年10月临清鸣鹤精密机械制造有限公司委托山东绿焯检测技术有限公司进行年产1亿套深沟球轴承项目（三期）环境保护竣工验收监测工作。山东绿焯检测技术有限公司根据现场验收监测方案，于2022年10月15日至2022年10月16日，对该期项目的废气、噪声进

行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，临清鸣鹤精密机械制造有限公司编写了《临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（三期）竣工环境保护验收监测报告》。

### 3、投资情况

该项目总投资为300万元，其中环保投资20万元，占总投资的6.67%。

### 4、验收范围

本次竣工环境保护验收为临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（三期）。主要包括变频电加热网带炉生产线及配套的环保工程等。

## 二、工程变动情况

序号	设备名称	环评数量（台/套）	一期工程数量（台/套）	二期工程数量（台/套）	该期项目新增数量（台/套）	备注
1	磨削液集中过滤系统	1	1	1	0	LG60/LG50
2	端面磨床	6	0	4	0	M7650
3	外径磨床	3	0	0	0	M10160
4	外径磨床	7	0	6	0	M10100
5	外径磨床	1	0	0	0	M1083
6	自动磨床	60	12	0	0	3MK147
7	自动磨床	60	15	0	0	3MK203
8	自动磨床	40	20	0	0	3MK136
9	超精机内沟	40	0	0	0	3M2329G
10	超精机外沟	12	20	0	0	3MZ329G
11	超精机外沟	28	0	0	0	3MZ315G
12	装配线	26	10	0	0	JS3-30-3
13	音检线	26	10	0	0	KS-S1-02
14	超声波清洗机	7	4	0	0	清洗成品
15	超声波清洗机	9	5	0	0	清洗零件
16	变频电加热网带炉生产线	2	0	0	1	/
17	自动磨床	/	18	0	0	3MK145
18	自动磨床		15	0	0	3MK205

序号	设备名称	环评数量(台/套)	一期工程数量(台/套)	二期工程数量(台/套)	该期项目新增数量(台/套)	备注
19	超精机内沟	/	20	0	0	3MZ315G
20	内圆磨	/	0	1	0	/
21	车件磨床	/	0	1	0	/
22	输送带	/	0	4	0	/
变频电加热网带炉生产线由加热炉、淬火炉、清洗槽、回火炉组成						

该期项目实际建设与环评阶段相比，该项目分期建设，该期项目为三期工程，仅上一条变频电加热网带炉生产线，环评中要求“热处理废气经集气罩+静电油雾净化器治理后经1根15m高排气筒排放”，实际建设为“热处理废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒排放”，属于有益变动。根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废水

该期项目无生产废水，生活污水经环保厕所处理后委托环卫部门定期清运，不外排。

#### 2、废气

热处理废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒排放；未收集废气无组织排放。

#### 3、噪声

该项目噪声源主要来自电炉和风机等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减

振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

#### 4、固体废物

该期项目固体废物主要为办公生活垃圾、淬火油渣、废油、废活性炭。

该期项目新增劳动定员为4人，项目年生产300天，生活垃圾产生量为0.6t/a，收集后由环卫部门定期清运。

该项目的危险废物主要包括：淬火油渣（HW08，900-203-08）产生量为0.3t/a；废油（HW08，900-210-08）产生量为0.7t/a，废活性炭（HW49，900-039-49）产生量约为0.5t/a；该项目危险废物收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位进行处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，本项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（三期）					
验收监测时间	2022年10月15日			2022年10月16日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷（%）	实际负荷	实际负荷	生产负荷（%）
热处理轴承	9.6万套/d	10万套/d	96	9.6万套/d	10万套/d	96

监测结果表明：

##### 1、废水

该项目无生产废水，生活污水经环保厕所处理后委托环卫部门定期清运，不外排。

##### 2、废气

热处理废气经集气罩+活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒

排放；未收集废气无组织排放。

监测结果表明，验收监测期间热处理工序排气筒进口VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度最大值为16.8mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.066kg/h，热处理工序排气筒出口VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度最大值为7.5mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.028kg/h。

通过监测结果可得：有组织VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率满足《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表1中非重点行业排放限值要求。热处理工序排气筒环保设备对VOCs（以非甲烷总烃计）的处理效率为48.15%~60.61%。

监测结果表明，验收监测期间该项目厂界无组织VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度最大值为1.61mg/m<sup>3</sup>，厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表2中排放要求，厂区内无组织非甲烷总烃排放浓度最大值为3.24mg/m<sup>3</sup>，排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A1中标准要求。

### 3、噪声

该项目噪声源主要来自生产设备产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目东、南、北厂界外3个监测点位的昼间等效声级最大值为58dB（A），夜间等效声级最大值为48dB（A），均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准。

### 4、固体废物

该期项目固体废物主要为办公生活垃圾、淬火油渣、废油、废活性炭。

该期项目生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；淬火油渣、废油、废活性炭收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位进行处置。

## 五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

## 六、验收结论

临清鸣鹤精密机械制造有限公司年产1亿套深沟球轴承项目（三期）实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，下面后续要求得到整改以后，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

## 七、后续要求

- 1、进一步规范验收监测报告编制内容；
- 2、完善环保设施操作管理规程，设置环境保护设施管理台帐，加强废气收集排放管理，确保废气稳定达标排放，并进一步采取措施减少无组织排放。加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。
- 3、定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。
- 4、进一步规范危废暂存间，完善危废暂存间标识，完善管理制度，完善管理台账，实行双人双锁管理。严格按照《危险废物贮存

污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。

## 八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

临清鸣鹤精密机械制造有限公司

2022年10月24日