

临清市迪科轴承有限公司
年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）
竣工环境保护验收组意见

2023年11月6日，临清市迪科轴承有限公司组织召开了年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（临清市迪科轴承有限公司）、验收监测及报告编制单位（山东恒辉环保科技有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，并形成环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）位于山东省聊城市临清市戴湾镇临博路南润达纺织有限公司院内，计划总投资5000万元，其中环保投资30万元；一期工程实际总投资4500万元，其中环保投资25万元。该项目为新建项目，分期建设，分期验收。用地面积3751.8平方米，项目租赁现有空地建设车间，在车间内设置超精机、清洗机、磨床等生产设备，以外购的车用套圈为原料经磨加工、超精、清洗等工序生产轴承套圈和轴承，一期项目建成后达到年加工800万套轴承套圈和200万套轴承

的生产能力。该期项目劳动定员为15人，年工作时间为300天，采取2班工作制，每班工作8小时。

2、建设过程及环保审批情况

2023年5月，绿色方圆（山东）生态环境科技有限公司编写了《临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目环境影响报告表》。2023年5月23日临清市行政审批服务局以临行审环评（承诺）准字（2023）20号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2023年6月1日进行了固定污染源排污登记（登记编号：91371581097322937L001Z，有效期限：2023-6-01至2028-5-31）。

该期项目于2023年5月开工建设，2023年7月投入试生产。

2023年7月临清市迪科轴承有限公司委托山东恒辉环保科技有限公司进行年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）环境保护竣工验收监测工作。山东恒辉环保科技有限公司根据现场验收监测方案，于2023年7月10日至2023年7月11日和13日，对该期项目的废气、噪声进行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，临清市迪科轴承有限公司编写了《临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》。

3、投资情况

该项目总投资为4500万元，其中环保投资25万元，占总投资的0.55%。

4、验收范围

本次竣工环境保护验收为临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）。主要包括生产车间、办公室、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

该项目实际建设与环评阶段相比，该项目进行分期建设，分期验收，未安装设备为下期项目建设的主要内容。根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该期项目磨削液配置用水循环使用；生活污水经厂区化粪池处理后委托环卫部门定期清运，不外排。

2、废气

超精、清洗和防锈废气经收集后，引入1套“油雾净化+两级活性炭吸附装置”处理后处理后经1根15m高排气筒DA001排放；未收集的废气无组织排放。

3、噪声

该项目噪声源主要来自超精机、清洗机等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

4、固体废物

该期项目产生的固体废物主要为磨加工工序（集中供液系统）产生的废磨泥、废无纺布、废磨削液，超精工序产生的超精油泥，清洗防锈产生的清洗油泥，检验工序产生的不合格品，油雾净化器收集的废油，活性炭吸附箱产生的废活性炭，机械设备维护产生的废润滑油、废液压油、含油抹布手套，原料使用产生的废包

装桶，职工日常产生的生活垃圾。

(1) 废磨泥：磨加工过程产生铁屑，铁屑被过滤系统拦截并压滤形成废磨泥，废磨泥产生量约11t/a，属于HW09类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-006-09，属于“使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(2) 废无纺布：集中供液系统需定期更换其过滤介质一无纺布，废无纺布产生量约为0.04t/a，属于HW49类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-041-49，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(3) 废磨削液：磨削液产生量约为0.125t/a；属于HW09类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-006-09，属于“使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(4) 超精油泥：超精油泥产生量约1.1t/a，属于HW08类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-200-08，属于“珩磨、研磨、打磨过程产生的废矿物油及油泥”，危险特性为T，I；收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(5) 清洗油泥：清洗油泥产生量约0.8t/a，泥属于HW08类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-201-08，属于“清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他

由石油和煤炼制生产的溶剂油”，危险特性为T，I；收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

（6）不合格品：不合格品产生量约1.2t/a，不合格品性状为固态，主要成分为钢铁，属于一般固废，由建设单位收集暂存后外售综合利用。

（7）油雾净化器废油：废油量约为0.9t/a，属于HW08类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-249-08，属于“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，危险特性为T、I；收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

（8）废活性炭：废活性炭产生量约4.0t/a，属于HW49类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-039-49，属于“VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

（9）废润滑油：项目设备维护保养产生废润滑油，产生量约0.105t/a，属于HW08类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-217-08，属于“使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油”，危险特性为T、I，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

（10）废液压油：废液压油产生量约为1.13t/3a，废液压油为液态物质，其主要成分和有害成分均为液压油，属于HW08类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-218-08，属于“液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”，危险特性为T、I，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(11) 设备维护产生含油抹布手套：含油抹布手套产生量约为0.05t/a，属于HW49类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-041-49，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(12) 废包装桶：项目废包装桶包括废磨削液桶、废清洗油桶、废防锈油桶、废液压油桶、废润滑油桶。废包装桶产生量约0.3t/a，属于HW49类危险废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-041-49，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性为T，收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置。

(13) 生活垃圾：项目职工定员15人，年运营时间为300天，生活垃圾产生量为2.25t/a，生活垃圾存放在厂内指定场所，由建设单位委托环卫部门定期清理。

四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目 (一期)								
验收监测时间	2023年7月10日			2023年7月11日			2023年7月13日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷	实际产能	设计产能	生产负荷	实际产能	设计产能	生产负荷

			(%)			(%)			(%)
轴承	0.6万 套/d	0.67 万套 /d	89.55	0.61 万套 /d	0.67 万套 /d	91.04	0.60万 套/d	0.67万 套/d	89.55
套圈	2.5万 套/d	2.67 万套 /d	93.63	2.45 万套 /d	2.67 万套 /d	91.76	2.48万 套/d	2.67万 套/d	92.88

监测结果表明：

1、废水

该项目磨削液配置用水循环使用；生活污水经厂区化粪池处理后委托环卫部门定期清运，不外排。

2、废气

超精、清洗、防锈废气经收集后经油雾净化器+两级活性炭吸附处理后由15m高排气筒DA001排放；未收集的废气无组织排放。

监测结果表明，验收监测期间超精、清洗和防锈废气排气筒DA001出口VOCs排放浓度、排放速率最大值分别为3.88mg/m³、0.00859kg/h。DA001排气筒环保设备（油雾净化+两级活性炭吸附装置）对VOCs处理效率为79.36%~85.61%。

通过监测结果可得：有组织VOCs排放浓度和排放速率均满足《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表1中II时段排放限值要求。

监测结果表明，验收监测期间该项目厂界无组织VOCs排放浓度最大值为1.05mg/m³，厂区内无组织挥发性有机物排放浓度最大值为1.68mg/m³；厂界无组织VOCs排放浓度满足《挥发性有机物排放标准第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表2厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值要求，厂区内无组织挥发性有机物排放浓度满足

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准要求。

3、噪声

该项目噪声源主要来自超精机、清洗机等产生的噪声。该项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该项目北、南（西、南厂界紧邻其他单位，不具备检测条件）厂界外2个监测点位的昼间等效声级最大值为56.2dB（A），夜间等效声级最大值为44.5dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区标准。

4、固体废物

该期项目产生的固体废物主要为磨加工工序（集中供液系统）产生的废磨泥、废无纺布、废磨削液，超精工序产生的超精油泥，清洗防锈产生的清洗油泥，检验工序产生的不合格品，油雾净化器收集的废油，活性炭吸附箱产生的废活性炭，机械设备维护产生的废润滑油、废液压油、含油抹布手套，原料使用产生的废包装桶，职工日常产生的生活垃圾。

废磨泥、废无纺布、废磨削液、超精油泥、油雾净化器废油、废活性炭、废液压油、废润滑油、设备维护产生含油抹布手套、废包装桶、清洗油泥收集后暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行处置；不合格品建设单位收集暂存后外售综合利用；生活垃圾存放在厂内指定场所，由建设单位委托环卫部门定期清理。

5、总量控制

该项目废水主要为生活污水，生活污水经厂区内化粪池处理后由环卫部门定期清运，不外排，故无需总量核算。

该项目年工作时间为300天，年工作4800h。通过监测数据可知，监测结果表明，验收监测期间冷轧排气筒DA001出口VOCs排放速率最大值为0.00859kg/h；故DA001排气筒VOCs排放量为0.041232t/a。满足环评及环评批复中总量要求（VOCs：0.1t/a）。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

临清市迪科轴承有限公司年加工1000万套轴承套圈及200万套轴承项目（一期）实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，下面后续要求得到整改以后，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

七、后续要求

- 1、进一步规范验收监测报告编制内容；
- 2、完善环保设施操作管理规程，设置环境保护设施管理台帐，加强废气收集排放管理，确保废气稳定达标排放，并进一步采取措施减少无组织排放。加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。
- 3、定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。
- 4、进一步规范危废暂存间，完善危废暂存间标识，完善管理制度，完善管理台账，实行双人双锁管理。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，对产生的危险废物进行贮

存和管理，并委托有资质的单位及时进行处置。

5、完善废气排放口标识，及时封闭检测口。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

临清市迪科轴承有限公司

2023年11月9日