

临清市恒纳轴承加工有限公司
年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）
竣工环境保护验收组意见

2024年7月28日，临清市恒纳轴承加工有限公司组织召开了年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）竣工环境保护验收会。验收组由项目建设单位（临清市恒纳轴承加工有限公司）、验收监测及报告编制单位（山东绿烨检测技术有限公司）并特邀两名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况，根据项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，并于8月7日形成环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）位于山东省聊城市临清市八岔路镇万庄村南首，该项目为新建项目，该项目分期建设，分期验收，2018年11月26日完成一期工程竣工环境保护自主验收，一期工程安装1台退火炉，达到年产2500吨球化退火轴承的生产能力。该项目计划总投资1500万元，其中环保投资5万元；该期项目实际总投资400万元，其中环保投资3万元。该期项目利用现有生产车间，安装1台退火炉，以轴承锻件为原料，经退火处理生产球化退火轴承；该期项目建成后达到年产2500吨球

化退火轴承的生产能力。该期项目新增劳动定员4名员工，年工作时间为300天，三班制，每班工作8h。

2、建设过程及环保审批情况

2018年6月，江西南大融汇环境技术有限公司编写了《临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目环境影响报告表》。2018年7月16日临清市环境保护局以临环审[2018]254号文对该项目的环境影响报告表进行批复。2021年8月26日进行了首次固定污染源排污登记，登记编号：91371581MA3MRJLG69002Z，有效期限：2021-08-26至2026-08-25）。

该期项目于2024年2月开工建设，2024年7月投入试生产。

2024年7月临清市恒纳轴承加工有限公司委托山东绿焔检测技术有限公司进行年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）环境保护竣工验收监测工作。山东绿焔检测技术有限公司根据现场验收监测方案，于2024年7月22日至2024年7月23日，对该期项目的噪声进行了监测。根据该项目的监测数据及现场调查情况，临清市恒纳轴承加工有限公司编写了《临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》。

3、投资情况

该项目总投资为400万元，其中环保投资3万元，占总投资的0.75%。

4、验收范围

本次竣工环境保护验收为临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）。主要包括生产车间、办公室、公用工程、环保工程等。

二、工程变动情况

该期项目与环评报告相比变动如下：

(1) 该项目分期建设，分期验收，该期项目未建设内容，为下期项目主要建设内容。

根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知等文件有关要求，该期项目的建设地点、性质、生产工艺、生产规模均未发生变化，满足竣工环境环保验收工作要求。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

该期项目无生产废水产生，生活污水经厂区内化粪池处理后由环卫部门定期清运，不外排。

2、废气

该期项目无废气产生。

3、噪声

该期项目噪声源主要来自退火炉等产生的噪声。该期项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

4、固体废物

该期项目运营期固废主要为废耐火砖和员工办公过程产生的生活垃圾。

①废耐火砖：该期项目所使用耐火砖每3年更换1次，每次更换量约为0.4t/次耐火砖，每年废耐火砖产生量为0.13/a，为一般工业固废，收集后外售综合利用。

②生活垃圾：该期项目劳动定员4人，年工作时间300天，则

生活垃圾产生量为0.6t/a，生活垃圾收集后委托环卫部门处理。

四、环境保护设施调试效果

在验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷见下表，均符合验收监测应在工况稳定、生产负荷达设计生产能力负荷75%以上的要求。

验收项目名称	临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）					
验收监测时间	2024年7月21日			2024年7月22日		
名称	实际产能	设计产能	实际负荷（%）	实际产能	设计产能	生产负荷（%）
球化退火轴承	8.0吨/d	8.33吨/d	96.04	7.8吨/d	8.33吨/d	93.64

监测结果表明：

1、废水

该期项目无生产废水产生，生活污水经厂区内化粪池处理后由环卫部门定期清运，不外排。

2、废气

该项目无废气产生。

3、噪声

该期项目噪声源主要来自退火炉等产生的噪声。该期项目所有设备均安装在车间内，优先选用噪声设备，均采取基础减振，经减振、隔声、距离衰减降低噪声对环境的影响。

监测结果表明，验收监测期间该期项目东、南、西、北厂界外4个监测点位的昼间等效声级最大值为57dB（A），夜间等效声级最大值为47dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准。

4、固体废物

该期项目运营期固废主要为废耐火砖和员工办公过程产生的生

活垃圾。

①废耐火砖：该期项目所使用耐火砖每3年更换1次，每次更换量约为0.4t/次耐火砖，每年废耐火砖产生量为0.13/a，为一般工业固废，收集后外售综合利用。

②生活垃圾：该期项目劳动定员4人，年工作时间300天，则生活垃圾产生量为0.6t/a，生活垃圾收集后委托环卫部门处理。

5、总量控制

该期项目无生产废水产生，生活污水经厂区内化粪池处理后由换位部门定期清运，不外排。故无废水总量。

该期项目无生产废气产生，故无废气总量。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废气、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

临清市恒纳轴承加工有限公司年加工10000吨球化退火轴承项目（二期）实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家和地方相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，验收组同意该项目通过环保验收。

七、后续要求

- 1、进一步规范验收监测报告编制内容；
- 2、加强相关噪声源控制，确保厂界噪声达标排放。
- 3、定期开展噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件。

临清市恒纳轴承加工有限公司

2024年8月7日